

# **FANELITE<sup>®</sup>**

## **MODE D'EMPLOI - NOTICE DE MONTAGE, D'INSTALLATION ET D'UTILISATION**

REFERENCE : PCX6R-12MA

## **USER MANUAL – INSTALLING AND OPERATING MANUAL**

**FANELITE vous remercie d'avoir choisi ce produit. Ce produit très innovant et très design a été conçu pour vous assurer un maximum de confort et de sécurité. Veuillez lire attentivement cette notice avant d'utiliser votre appareil et conservez là soigneusement pour référence ultérieure. Pour une utilisation correcte et en toute sécurité, veillez à bien lire les consignes de sécurité.**

FANELITE thanks you for choosing this product. This very innovative and very design product has been designed to ensure maximum comfort and safety. Please read this manual carefully before using your appliance and keep it there for future reference. For correct and safe use, be sure to read the safety instructions.

## **TABLE DES MATIERES**

1. CONSIGNES DE SECURITE
2. GARANTIE
3. DEBALLAGE ET DESCRIPTION
4. UTILISATION
5. REMPLIR/VIDER LE RESERVOIR D'EAU
6. NETTOYAGE ET ENTRETIEN
7. SPECIFICATIONS TECHNIQUES
8. PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT
9. INFORMATION COMPLEMENTAIRE

### **1. CONSIGNES DE SECURITE**

Veuillez lire attentivement cette notice avant la première utilisation de l'appareil.

#### **AVERTISSEMENT**

**Pour réduire les risques d'incendie, de choc électrique, de blessures corporelles et de dommages matériels, lisez et respectez scrupuleusement les consignes suivantes :**

Lisez attentivement cette notice avant d'utiliser votre appareil. Il est conseillé de conserver cette notice dans un lieu sûr pour consultation extérieure.

Cet appareil est conçu et prévu exclusivement à une utilisation domestique et sur une surface plane et sèche.

Cet appareil doit être relié à une mise à la terre efficace.

De par sa construction cet appareil n'est pas prévu pour une utilisation à l'extérieur, usage intérieur uniquement.

Retirez tous les éléments de l'emballage et retirez les rubans adhésifs empêchant le fonctionnement de l'appareil avant utilisation. Assemblez entièrement l'appareil avant de l'utiliser.

Les connexions électriques doivent être faites selon les normes en vigueur et par un électricien qualifié.

Avant tout raccord électrique et afin d'éviter tout risque d'électrocution, coupez toute alimentation et remettez en service uniquement lorsque l'installation sera entièrement terminée.

Branchez l'appareil dans une prise secteur fournissant un courant dont les spécifications (tension, fréquence...) sont identiques à celles indiquées sur la plaque signalétique de l'appareil.

Vérifiez que le voltage de votre installation électrique correspond bien à celui de l'appareil avant de le brancher.

Cet appareil peut être utilisé par des enfants âgés d'au moins 8 ans et par des personnes ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites ou dénuées d'expérience ou de connaissance, s'ils (si elles) sont correctement surveillé(e)s ou si des instructions relatives à l'utilisation de l'appareil en toute sécurité leur ont été données et si les risques encourus ont été appréhendés. Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil. Le nettoyage et l'entretien par l'utilisateur ne doivent pas être effectués par des enfants sans surveillance.

Ne laissez jamais d'enfant à proximité de l'appareil sans surveillance ni des personnes handicapées.

Ne laissez pas les enfants jouer avec les sachets en polyéthylène ou le film d'emballage, risque d'étouffement.

Ne laissez jamais d'enfants en bas âge, des personnes âgées ou malades dans le courant d'air de l'appareil.

Conservez l'appareil dans un endroit frais et sec, hors de la portée des enfants, personnes âgées et handicapés.

Pour des raisons de sécurité, ne laissez jamais l'appareil sans surveillance pendant qu'il fonctionne.

Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son service après-vente ou des personnes de qualification similaire afin d'éviter un danger.

Ne déplacez ou débranchez jamais l'appareil en tirant sur le cordon d'alimentation.

Éteignez et débranchez l'appareil avant de le déplacer. N'utilisez jamais l'appareil sans ses grilles de protection. Une fois l'appareil assemblé, il est strictement interdit de démonter les grilles de protection.

N'introduisez jamais vos mains et/ou objets dans les grilles de protection. Évitez tout contact avec les pièces mobiles.

N'utilisez pas d'eau ni de détergent pour le nettoyage de l'appareil. Un chiffon sec sera préférable. Avant tout nettoyage, veillez à couper l'alimentation électrique.

Cet appareil est prévu pour être utilisé dans un endroit avec une bonne circulation d'air, évitez de l'utiliser dans une pièce fermée sans circulation d'air.

Cet appareil n'est utilisable qu'à l'intérieur d'un local abrité.

N'utilisez jamais cet appareil dans un lieu humide, près d'une douche, d'une piscine, d'une baignoire, etc...

N'immergez jamais l'appareil ou le cordon d'alimentation dans de l'eau ou tout autre liquide.

N'exposez jamais l'appareil aux projections d'eau et aux éclaboussures.

Cet appareil n'est pas prévu pour être utilisé dans des granges, étables ou tous locaux analogues.

Ne placez jamais l'appareil vers une source de chaleur.

L'appareil ne doit pas être utilisé dans des emplacements où la présence de vapeurs inflammables ou de poussières explosives est probable.

Inspectez rigoureusement l'appareil et ne l'utilisez pas s'il est endommagé ou si vous voyez une quelconque détérioration.

N'utilisez pas cet appareil s'il présente un dysfonctionnement ou si son cordon d'alimentation ou sa fiche est endommagé.

N'utilisez pas cet appareil si ses pales, ses grilles de protection, son cordon d'alimentation ou sa fiche sont endommagés, si le ventilateur ne fonctionne pas correctement, s'il est tombé ou a été endommagé d'une autre manière. Contactez dans ce cas un centre de réparation agréé pour faire réviser et réparer l'appareil.

En cas de bruit, d'odeur ou de fumée anormales, arrêtez immédiatement l'appareil et faites appel à un réparateur agréé.

Si vous prévoyez de ne pas utiliser votre appareil pendant un certain temps, éteignez-le et débranchez sa prise du secteur.

Lorsque le réservoir contient de l'eau, ne déplacez pas l'appareil afin d'éviter les éclaboussures ou écoulement d'eau. Le niveau d'eau ne doit jamais dépasser le niveau maximum.

Sachez que des niveaux d'humidité élevés peuvent favoriser la croissance d'organismes biologiques dans l'environnement.

Ne laissez pas la zone autour de l'humidificateur devenir humide ou mouillée. En cas d'humidité, baissez la puissance de l'humidificateur. Si le volume de sortie de l'humidificateur ne peut pas être réduit, utilisez l'humidificateur par intermittence. Ne laissez pas les matériaux absorbants, tels que les tapis, les rideaux, les tentures ou les nappes, devenir humides.

Ne laissez jamais d'eau dans le réservoir lorsque l'appareil n'est pas utilisé.

Videz et nettoyez l'humidificateur avant de le ranger. Nettoyez l'humidificateur avant la prochaine utilisation.

Débranchez l'appareil pendant le vidage du réservoir et le nettoyage.

La plage de température de fonctionnement applicable pour cette unité est de 5 à 45 °C.

La carte mère (PCB) de l'unité est conçue avec un fusible pour fournir une protection contre les surintensités. Les caractéristiques du fusible sont imprimées sur la carte mère, comme : Type 524 ou 5 H / 250V / 3,15A...

Ne pas obstruer les entrées, prises et sorties d'air.

Transportez l'appareil dans son emballage d'origine. Utilisez uniquement les pièces de rechange FANELITE.

## **AVERTISSEMENT concernant l'utilisation de réfrigérant R290**

N'utilisez aucun moyen autre que ceux qui sont recommandés par le fabricant pour accélérer le processus de dégivrage ou pour nettoyer l'appareil.

L'appareil doit être stocké dans une pièce où il n'existe pas de source d'ignition fonctionnant en continu (par ex., des flammes nues, un appareil à gaz en fonctionnement ou un chauffage électrique en fonctionnement). Ne pas percer ou brûler.

Attention : certains réfrigérants sont inodores.

L'appareil doit être installé, utilisé et stocké dans une pièce dont la surface au sol est suffisante par rapport à la quantité de réfrigérant chargée dans le système. Pour des informations spécifiques sur le type de gaz et le volume, veuillez-vous reporter à la plaque signalétique disposée sur l'unité.

L'appareil doit être installé, utilisé et stocké dans une pièce dont la surface au sol est supérieure à 4 m<sup>2</sup>. Toutes les réglementations nationales en matière de gaz doivent être observées.

Veillez à ce que les orifices de ventilation ne soient jamais obstrués.

L'appareil doit être stocké de sorte à prévenir tout dommage mécanique.

L'appareil doit être stocké dans un endroit bien ventilé et la taille de la pièce doit correspondre à la surface de la pièce spécifiée pour le fonctionnement.

Toute personne qui travaille sur ou ouvre le circuit de refroidissement doit être en possession d'un certificat en vigueur décerné par une autorité d'évaluation agréée, attestant de son aptitude à manipuler les réfrigérants en toute sécurité conformément à une spécification d'évaluation reconnue. Les opérations de réparation ne doivent être effectuées que tel que cela est recommandé par le fabricant de l'équipement. Les opérations d'entretien et de réparation qui requièrent l'intervention d'autres personnes qualifiées doivent être effectuées sous la surveillance de la personne compétente pour l'utilisation des réfrigérants inflammables.

L'appareil doit être stocké dans une pièce où il n'existe pas de flammes nues fonctionnant en continu (par ex., un appareil à gaz en fonctionnement) ni de sources d'ignition (par ex., un chauffage électrique en fonctionnement).



caution, risk of fire

**Ce symbole indique que l'appareil utilise un réfrigérant inflammable. En cas de fuite et d'exposition à une source d'ignition externe, il existe un risque d'incendie.**



**Toute intervention sur l'appareil effectuée par une personne non qualifiée est interdite.**

## **2. GARANTIE**

**Rapprochez-vous de votre distributeur afin de connaître ses modalités de garantie.**

Tous les appareils FANELITE sont garantis contre tout défaut de pièces et de fabrication dans la mesure où ils fonctionnent dans des conditions normales d'utilisation. Nos appareils doivent être installés par des professionnels qualifiés, conformément à la réglementation en vigueur et aux instructions figurant dans cette notice d'utilisation et de montage. FANELITE se réserve le droit de ne pas appliquer la garantie en cas de négligence du client, d'installations défectueuses, mal adaptées ou non conformes aux normes en vigueur. Tout dommage lié à l'un des points suivants ne peut être pris en considération et couvert par notre garantie :

- Défauts de surveillance, d'entretien et de maintenance
- Entretien et maintenance dû à l'usure normale
- Entretien du produit non-conforme aux instructions de la notice d'utilisation
- Toute adaptation du produit qui serait nécessaire à des fins de mise en conformité avec les normes techniques ou de sécurité applicables dans un pays autre que celui pour lequel le produit a été conçu et fabriqué à l'origine
- Une utilisation ou installation non conforme à l'usage auquel le produit est destiné ou aux normes techniques ou de sécurité en vigueur dans le pays où il est utilisé
- Non-respect des consignes, précautions de sécurité et instructions stipulées dans la notice d'utilisation
- Un cas de force majeure, sinistre (incendie, inondation, etc.), foudre, etc.
- Une modification ou réparation du produit non effectuée par un professionnel qualifié
- Utilisation de pièces et accessoires non compatibles avec le produit ou défectueux

- Détériorations immédiates ou différées consécutives à une mauvaise manutention au cours du transport, à une fausse manœuvre, chute, choc, à un contact avec de l'eau, sable ou toute autre substance, etc.
- Un mauvais traitement du produit dû à un environnement inapproprié (mauvaise aération, exposition à l'humidité ou forte chaleur, vibration, alimentation électrique non-adapté, surtension, etc.)

**Que ce soit à l'égard de l'acheteur, installateur ou tout autre personne, notre société ne pourra en aucun cas être tenue pour responsable des dommages corporels ou matériels de quelque nature qu'ils soient, qui pourraient être provoqués par nos produits ou qui seraient la conséquence directe ou indirecte de l'utilisation de nos produits.**

### 3. DEBALLAGE ET DESCRIPTION

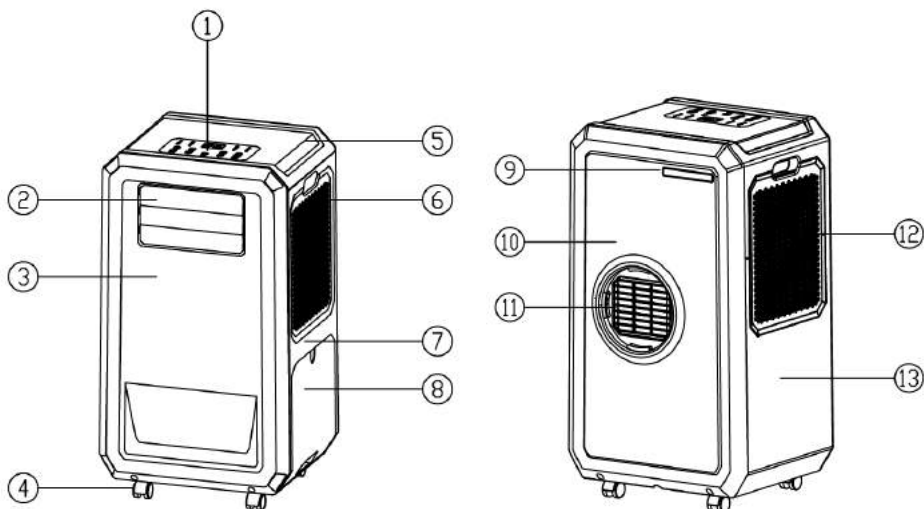
Contient :

- 1/ Unité de climatisation
- 2/ Télécommande
- 3/ Manuel d'utilisation

Placez l'appareil en position verticale. Coupez les deux sangles d'emballage. Faites glisser le carton vers le haut et il se détachera de la base. Soulevez l'appareil avec précaution.



1. Panneau de contrôle
2. Sortie d'air
3. Habillage avant
4. Roulette
5. Habillage supérieure
6. Entrée d'air
7. Habillage droite
8. Réservoir d'eau
9. Emplacement de la télécommande
10. Habillage arrière
11. Sortie d'air
12. Entrée d'air
13. Habillage gauche



## 4. UTILISATION

**ATTENTION :** Avant d'utiliser votre appareil, lisez scrupuleusement les consignes de sécurité présentes dans cette notice.

### Télécommande

### Panneau de contrôle



Votre appareil est déjà assemblé et prêt à être utilisé. Branchez le cordon d'alimentation. À l'aide du panneau de contrôle ou de la télécommande :

## **Marche/arrêt**

Appuyez sur ce bouton pour allumer ou éteindre l'appareil.

## **Fonction**

Appuyez sur ce bouton sélectionner la fonction : climatiseur, déshumidificateur, ventilateur. L'indicateur correspondant s'allume indiquant la fonction sélectionnée.



Climatiseur



Déshumidificateur



Ventilateur

## **Température +**

Fonction de refroidissement : cette touche augmente la température prédéfinie de 1°C à chaque pression et la limite maximale est de 30°C.

Fonction de déshumidification : cette touche augmente l'humidité prédéfinie de 5% à chaque pression et la limite maximale est de 90%.

RÉGLAGE DE L'HUMIDITÉ : «CO (déshumidification continue)» → 30% → 35% → 40% → 45% → 50% → 55% → 60% → 65% → 70% → 75% → 80% → 85% → 90% → «CO (déshumidification continue)».

## **Température -**

Fonction de refroidissement : cette touche diminue la température prédéfinie de 1°C à chaque pression et la limite minimale est de 17°C.

Fonction de déshumidification : cette touche diminue l'humidité prédéfinie de 5% à chaque pression et la limite minimale est de 30%.

RÉGLAGE DE L'HUMIDITÉ : «CO (déshumidification continue)» → 90% → 80% → 80% → 75% → 70% → 65% → 60% → 55% → 50% → 45% → 40% → 35% → 30% → «CO (déshumidification continue)».

## **Ecran**

L'écran indique la température de réglage actuelle ou le réglage de la minuterie.



L'écran est également utilisé pour afficher les codes d'erreur en cas de panne, voir CODES D'ERREUR (à la fin de ce manuel).

## **Vitesse**

Appuyez sur ce bouton pour sélectionner la vitesse du ventilateur, vitesse lente (LOW), vitesse rapide (HIGH) ou automatique (AUTO). Si AUTO est sélectionné (pendant la fonction de refroidissement), l'appareil ajustera automatiquement la vitesse entre LOW et HIGH en fonction de la différence entre la température de réglage et la température ambiante.

  Vitesse lente (LOW)

  Vitesse rapide (HI)

  Mode AUTO

## **Minuteur**

Minuterie (Marche) : La minuterie de mise en marche est utilisée pour allumer l'appareil automatiquement une fois le temps sélectionné atteint. Appuyez sur ce bouton (appareil éteint) pour régler la minuterie (de 1 à 24h). Une fois le temps sélectionné atteint, l'appareil s'allumera automatiquement.

Minuterie (Arrêt) : La minuterie d'arrêt est utilisée pour éteindre automatiquement l'appareil une fois le temps sélectionné atteint. Appuyez sur ce bouton (appareil en marche) pour régler la minuterie (de 1 à 24h). Une fois le temps sélectionné atteint, l'appareil s'éteindra automatiquement.

L'indicateur  s'allume lorsque la minuterie est activée.

## **Fonction ventilation**


Lorsque la fonction ventilateur est utilisé, le compresseur ne fonctionne pas. La vitesse de ventilation peut être ajusté avec le bouton vitesse.

## **Fonction déshumidification**

Lorsque la fonction déshumidificateur est utilisé, l'humidité de l'air ambiant peut être réduite.

## **Mode nuit**


En mode refroidissement, appuyez sur le bouton SLEEP pour régler la température. Appuyez à nouveau sur le bouton SLEEP pour annuler le réglage.

L'indicateur  s'allume lorsque ce mode est activé.

## **Mode oscillant**

Appuyez sur ce bouton pour activer le mode oscillant (haut/bas). Appuyez de nouveau pour désactiver le mode oscillant.

Note : Les volets se fermeront automatiquement à l'arrêt de l'appareil.

L'indicateur  s'allume lorsque ce mode est activé.

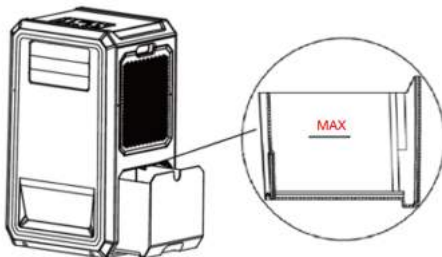
## **Alarme**

Lorsque le réservoir d'eau est plein, « E4 » s'affichera sur l'écran. Veuillez vider le réservoir d'eau, réinstaller le réservoir et appuyer sur le bouton d'alimentation pour redémarrer l'appareil.

## **Ajout d'eau**

Technologie sans air chaud et sans tuyau d'évacuation, la chaleur est absorbée par l'eau contenu dans le réservoir qui s'évapore au fur et à mesure.

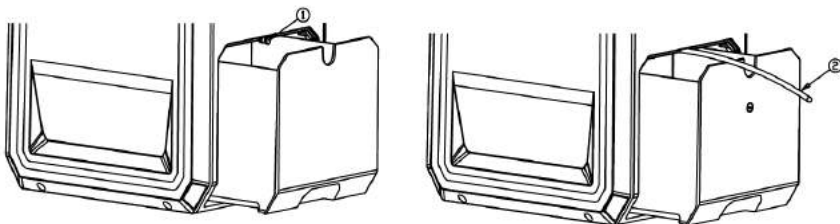
Lorsque l'indicateur de remplissage d'eau est allumé, veuillez remplir le réservoir d'eau (ne pas dépasser la limite maximale indiquée) puis rallumer l'appareil.



## Drainage continu

Lors de la déshumidification, l'eau peut être stockée dans le réservoir d'eau ou être évacuée en continu par un tube en PVC (non inclus).

Avant de vidanger l'eau en continu, veuillez retirer le réservoir d'eau et brancher un tube de vidange sur le trou de vidange. Remettez ensuite le réservoir d'eau. Le tube de drainage doit être placé plus bas que le trou de drainage pour permettre à l'eau de s'écouler.

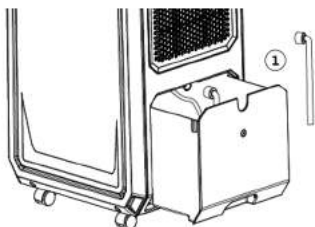


Lorsque le tube de vidange n'est pas installé, l'eau s'égouttera directement dans le réservoir d'eau. **Lorsque le réservoir d'eau est plein, l'écran affichera « E4 » puis l'appareil s'arrêtera. À ce stade, le réservoir doit être vidé.**

## Notes

Si vous prévoyez de ne pas utiliser votre appareil pendant un long moment, nous vous conseillons de le débrancher du secteur.

Avant la 1ère utilisation de l'appareil, veuillez retirer le réservoir d'eau et connecter le tuyau d'eau dans le trou de drainage. Assurez-vous que la conduite d'eau est orientée verticalement vers le bas.



## 5. REMPLIR/VIDER LE RESERVOIR D'EAU

**Avant de remplir ou de vider le réservoir, coupez l'alimentation en débranchant la prise du secteur.**

Pour remplir ou vider le réservoir :

Éteignez et débranchez l'appareil. Retirez le réservoir d'eau puis vider ou versez l'eau. Remettez le réservoir d'eau. Appuyez sur le bouton POWER pour allumer l'appareil.

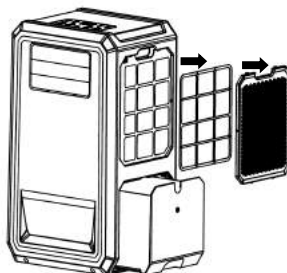
## 6. NETTOYAGE ET ENTRETIEN

**ATTENTION : Avant de nettoyer votre appareil, lisez scrupuleusement les consignes de sécurité présentes dans cette notice.**

Nous vous recommandons de maintenir votre appareil propre et de le nettoyer au minimum une fois par mois. Il est recommandé de vérifier périodiquement l'état du cordon d'alimentation. Son remplacement requiert le cas échéant l'emploi d'un outil spécial : s'adresser à un centre après-vente agréé même pour les réparations éventuelles. En cas de longues périodes d'inutilisation, rangez l'appareil à l'abri de la poussière et de l'humidité ; nous recommandons d'utiliser son emballage d'origine. Avant tout nettoyage, coupez l'alimentation en débranchant la prise du secteur. Pour enlever la poussière à l'intérieur et sur les grilles, utilisez un aspirateur avec embout adapté. Ne désassemblez pas l'appareil pour le nettoyer. N'utilisez pas d'eau ni de détergent pour nettoyer votre appareil, utilisez un chiffon sec et doux. Nettoyez régulièrement le réservoir d'eau ainsi que toutes les parties en contact avec l'eau.

### Nettoyage des filtres

Les cadres des filtres et les filtres des deux côtés de l'appareil peuvent être facilement retirés en appuyant doucement sur le cadre. Lavez les filtres avec de l'eau froide (à une température inférieure à 40°C) toutes les deux semaines et remettez les filtres après qu'ils aient séché naturellement à l'air.





## 7. SPECIFICATIONS TECHNIQUES

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Référence : PCX6R-12MA  | Alimentation : 220-240V~ 50Hz   |
| Classe de protection : I  | Puissance : 250W                |
| Classe énergétique : A  | Débit d'air : 180 m3/h          |
| Poids brut : 15.00 kg   | Poids net : 14.00 kg            |
| Débit d'air : 180 m3/h  | Gaz réfrigérant : R290 0,054 kg |
| Capacité réservoir d'eau : 4L   |                                 |
| Plage de fonctionnement température min./max. : 5°C/45°C              |                                 |
| Plage d'humidité min./max. : 30%/90%                                  |                                 |
| Capacité de refroidissement : 600W – 2000BTU                          |                                 |
| Dimensions emballage/appareil : 38 x 31 x 63.2 cm / 32.5 x 27 x 58 cm |                                 |

## 8. PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT



### Indications relatives à la protection de l'environnement

Au terme de sa durée de vie, ce produit ne doit pas être éliminé avec les ordures ménagères mais doit être remis à un point de collecte destiné au recyclage des appareils électriques et électroniques. Le symbole figurant sur le produit, la notice d'utilisation ou l'emballage vous indique cela. Les matériaux sont recyclables conformément à leur marquage. Vous apporterez une large contribution à la protection de l'environnement par le biais du recyclage, de la réutilisation matérielle ou par les autres formes de réutilisation des appareils usagés. Veuillez-vous adresser à votre municipalité pour connaître la déchetterie compétente.

## 9. INFORMATION COMPLEMENTAIRE

Cette notice est disponible en ligne sur notre site [www.fanelite.com](http://www.fanelite.com)  
Vous souhaitez nous contacter par e-mail : [contact@fanelite.com](mailto:contact@fanelite.com)  
Vous souhaitez nous contacter par téléphone : (+590) 590 29 44 64  
Vous pouvez aussi nous contacter à l'aide des formulaires de contact de nos sites internet.

Importé et distribué par **LOGIFAN SARL**  
45 Zac de Hope Estate, 97150 Saint-Martin FWI  
Imprimé en Chine



## **TABLE OF CONTENTS**

1. IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS
2. GUARANTEE
3. UNPACKING AND DESCRIPTION
4. OPERATING INSTRUCTIONS
5. FULL/EMPTY THE WATER TANK
6. CLEANING AND MAINTENANCE
7. TECHNICAL SPECIFICATIONS
8. ENVIRONMENT PROTECTION
9. ADDITIONAL INFORMATION

### **1. IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS**

Please read these instructions carefully before using the appliance for the first time.

**WARNING** To reduce the risk of fire, electric shock, personal injury and damage, read and strictly follow the instructions below :

Read this manual carefully before using your appliance. It is advisable to keep this manual in a safe place for external consultation.

This appliance is designed and intended exclusively for domestic use and on a flat and dry surface.

Due to its construction this device is not intended for outdoor use, indoor use only.

This appliance must be connected to an effective grounding system.

Remove all items from the package and remove the adhesive tapes preventing operation of the appliance before use. Assemble the appliance completely before using it.

Electrical connections must be made in accordance with current regulations and by a qualified electrician.

Before any electrical connection and in order to avoid any risk of electric shock, switch off all power supply and put back into service only when the installation is completely finished.

Plug the appliance into an AC outlet that supplies power (specifications, voltage, frequency, etc.) to the specifications on the appliance's rating plate.

Check that the voltage of your electrical installation corresponds to that of the appliance before connecting it.

This appliance can be used by children aged from 8 years and above if they are continuously supervised. This appliance can be used by people with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance in a safe way and understand the hazards involved. Keep the appliance and its cord out of reach of children aged less than 8 years. Cleaning and user maintenance shall not be made by children without supervision. Children must not play with the appliance.

Never leave unattended children near the appliance or persons with disabilities.

Never leave children play with polythene bags or wrapping film, risk of choking. Never leave infants, elderly or sick people in the airflow of the appliance.

Keep the appliance in a cool, dry place out of the reach of children, the elderly and the disabled.

For safety reasons, never leave the appliance unattended while it is working.

If the power cable is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its after-sales service or persons of similar qualification in order to avoid a hazard.

Never unplug or move the appliance by pulling on the power cable.

Turn off and unplug the appliance before moving it.

Never use the appliance without its protective grilles.

Once assembled, it is strictly forbidden to disassemble the protective grilles.

Never put your hands and / or objects into the protective grilles.

Avoid contact with moving parts.

Do not use water or detergent to clean the appliance. A dry cloth will be preferable. Before cleaning, be sure to switch off the power supply.

This appliance is intended for use in an area with good air circulation, and should not be used in a closed room without air circulation.

This appliance can be used only inside a sheltered room.

Do not use the appliance in a damp place, near a shower, swimming pool, bathtub...

Do not immerse the appliance in water or any other liquid.

Do not expose the appliance to water spray, splashing water.

This appliance is not intended for use in barns, stables or similar rooms.

Do not place the appliance in or near a heat source.

The appliance must not be used in places where the presence of flammable vapors or explosive dust is likely.

Thoroughly inspect the appliance and do not use it if it is damaged or if you see any deterioration.

Do not use the appliance if it malfunctions or if its power cord or plug is damaged.

Do not use the appliance if its blades, protective grilles, power cord, or plug are damaged, if the fan is not working properly, if it has been dropped, or if it has been damaged in any other way. Contact an authorized service center to have the appliance serviced and repaired.

In the event of abnormal noise, smell or smoke, immediately stop the appliance and call an authorized repairer.

If not used, turn off the appliance and disconnect it from the AC power.

When the tank contains water, do not move the appliance to avoid splashing or overflowing the tank. The water level must never exceed the maximum level.

Be aware that high humidity levels may encourage the growth of biological organisms in the environment.

Do not permit the area around the humidifier to become damp or wet. If dampness occurs, turn the output of the humidifier down. If the humidifier output volume cannot be turned down, use the humidifier intermittently. Do not allow absorbent materials, such as carpeting, curtains, drapes, or tablecloths, to become damp.

Unplug the appliance during emptying and cleaning.

Never leave water in the reservoir when the appliance is not in use.

Empty and clean the humidifier before storage. Clean the humidifier before next use.

The applicable operating temperature range for this unit is 5°C to 45°C.

The unit's motherboard (PCB) is designed with a fuse to provide overcurrent protection. The fuse characteristics are printed on the motherboard, such as: Type 524 or 5 H / 250V / 3.15A...

Do not obstruct air inlets, intakes and outlets.

Carry the appliance in its original packaging.

Use only FANELITE spare parts.

## **WARNING regarding the use of R290 refrigerant**

Do not use any means other than those recommended by the manufacturer to speed up the defrosting process or to clean the appliance.

The appliance should be stored in a room where there is no continuously operating source of ignition (e.g. open flames, an operating gas appliance or an operating electric heater). Do not pierce or burn.

Please note : some refrigerants are odorless.

The appliance must be installed, operated and stored in a room with sufficient floor space for the amount of refrigerant charged in the system. For specific information on gas type and volume, please refer to the nameplate located on the unit.

The device must be installed, used and stored in a room with a floor space greater than 4 m<sup>2</sup>. All national gas regulations must be observed.

Make sure that the ventilation openings are never blocked.

The device must be stored in such a way as to prevent mechanical damage.

The device should be stored in a well-ventilated area and the room size should match the room area specified for operation.

Any person working on or opening the cooling system must hold a current certificate issued by an approved assessment authority, attesting to their ability to handle refrigerants safely in accordance with a recognized assessment specification. Repair operations must not be carried out only as recommended by the equipment manufacturer. Maintenance and repair operations which require the intervention of other qualified persons must

be carried out under the supervision of the person competent for the use of flammable refrigerants.

The appliance should be stored in a room where there are no continuously operating open flames (e.g. an operating gas appliance) or sources of ignition (e.g. an operating electric heater).



caution, risk of fire

**This symbol indicates that the appliance uses a flammable refrigerant. In the event of a leak and exposure to an external ignition source, there is a risk of fire.**

**Any intervention on the appliance by an unqualified person is prohibited.**

## **2. GUARANTEE**

**Contact your distributor to find out its guarantee terms.**

All FANELITE appliances are guaranteed against manufacturing and parts defects insofar as they are working under normal operating conditions. Our appliances must be installed by qualified professionals in accordance with the regulations in force and the instructions given in these operating and assembly instructions. FANELITE reserves the right to apply or not the guarantee in case of negligence of the customer, defective installations, poorly adapted or not in conformity with the regulations in force. Any damage related to any of the following points can not be taken into consideration and covered by our guarantee :

- Defects of supervision, maintenance and maintenance
- Maintenance due to normal wear and tear
- Maintenance of the product not in accordance with the instructions of the manual
- Any adaptation of the product that would be necessary for compliance with the technical or safety standards applicable in a country other than that for which the product was originally designed and manufactured



- Use or installation that does not conform to the use for which the product is intended or to the technical or safety standards in force in the country where it is used
- Non-observance of instructions, safety precautions and instructions stipulated in the manual
- A case of force majeure, sinister (fire, flood, etc.), lightning, etc.
- A modification or repair of the product not carried out by a qualified professional
- Use of parts and accessories not compatible with the product or defective
- Immediate or delayed damages resulting from improper handling during transport, mishandling, falling, shock, contact with water, sand or any other substance, etc.
- Improper treatment of the product due to inappropriate environment (poor aeration, exposure to moisture or strong heat, vibration, non-adapted power supply, surge, etc.)

**Whether with respect to the purchaser, installer or any other person, our company can not under any circumstances be held liable for any physical or material damage of any kind whatsoever, which may be caused by our products or which would be the direct or indirect consequence of the use of our products.**

### 3. UNPACKING AND DESCRIPTION

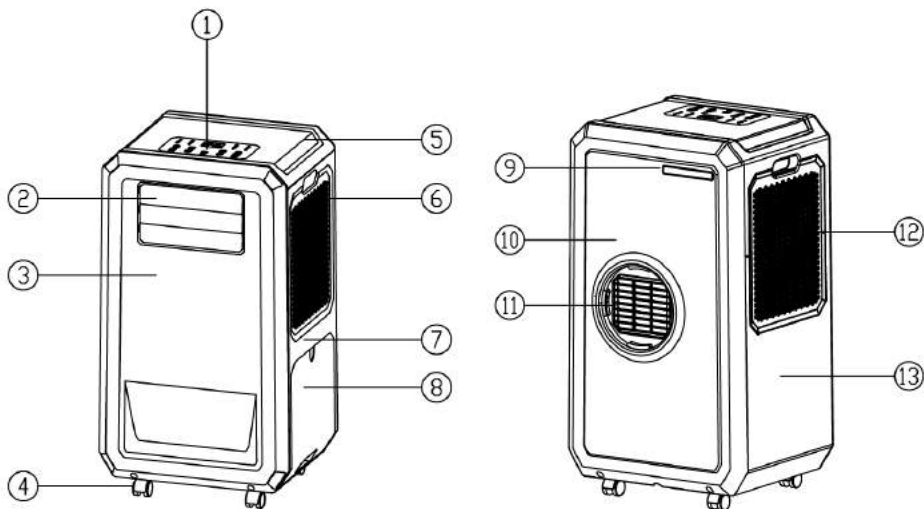
Contains :

1/ Air conditioning unit, remote control, user manual

Place the unit in an upright position. Cut both packing straps. Slide the cardboard up and it will detach from the base. Lift the unit carefully.

- |                            |                   |
|----------------------------|-------------------|
| 1. Control panel           | 2. Air outlet     |
| 3. Front covering          | 4. Casters        |
| 5. Upper covering          | 6. Air inlet      |
| 7. Right covering          | 8. Water tank     |
| 9. Remote control location | 10. Rear covering |
| 11. Air outlet             | 12. Air inlet     |
| 13. Left covering          |                   |





## 4. OPERATING INSTRUCTIONS

**WARNING :** Before using your appliance, carefully read the safety instructions in this manual.

### Remote control



SLEEP



TIMER



SWING



-

### Control panel



SPEED



FUNCTION



+



POWER

Your appliance is already assembled and ready to use. Plug in the power cord. Using the control panel or remote control :

### **Power On/Off**

Press this button to turn the unit on or off.

### **Function**

Press this button to select the function : air conditioner, dehumidifier, fan. The corresponding indicator lights up indicating the selected function.



Air co



Dehumidifier



Fan

### **Temperature +**

Cooling function : This button increases the preset temperature by 1°C with each press and the maximum limit is 30°C.

Dehumidification function : This button increases the preset humidity by 5% with each press and the maximum limit is 90%.

HUMIDITY ADJUSTMENT: “CO (continuous dehumidification)” → 30% → 35% → 40% → 45% → 50% → 55% → 60% → 65% → 70% → 75% → 80% → 85% → 90% → “CO (continuous dehumidification)”.

### **Temperature -**

Cooling function : This button decreases the preset temperature by 1°C with each press and the minimum limit is 17°C.

Dehumidification function : this button decreases the preset humidity by 5% with each press and the minimum limit is 30%.

HUMIDITY ADJUSTMENT: “CO (continuous dehumidification)” → 90% → 80% → 80% → 75% → 70% → 65% → 60% → 55% → 50% → 45% → 40% → 35% → 30% → “CO (continuous dehumidification)”.



### **Screen**



The display shows the current setting temperature or timer setting.

The screen is also used to display error codes in the event of a fault, see ERROR CODES (at the end of this manual)

## **Speed**

Press this button to select fan speed, low speed (LOW), high speed (HIGH) or automatic (AUTO). If AUTO is selected (during cooling function), the unit will automatically adjust the speed between LOW and HIGH depending on the difference between the setting temperature and the room temperature.

  Low speed (LOW)


  High speed (HI)

  AUTO mode

## **Timer**

Timer (On) : The on timer is used to turn the device on automatically once the selected time has been reached. Press this button (device off) to set the timer (from 1 to 24 hours). Once the selected time has been reached, the device will turn on automatically.

Timer (Off) : The sleep timer is used to automatically turn off the device once the selected time has been reached. Press this button (appliance running) to set the timer (from 1 to 24 hours). Once the selected time has been reached, the device will automatically turn off.

The indicator  lights up when the timer is activated.

## **Fan function**


When the fan function is used, the compressor does not operate. The ventilation speed can be adjusted with the speed button.

## **Dehumidifier function**

When the dehumidifier function is used, the humidity of the ambient air can be reduced.


## **Sleep mode**

In cooling mode, press the SLEEP button to adjust the temperature. Press the SLEEP button again to cancel the setting.

The indicator  lights up when this mode is activated.

## **Oscillating mode**

Press this button to activate oscillating mode (up/down). Press again to turn off oscillating mode. Note : The shutters will close automatically when the device is turned off.

The indicator  lights up when this mode is activated.

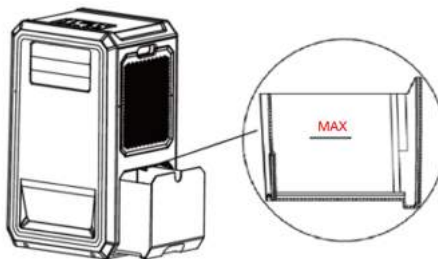
## **Alarm**

When the water tank is full, “E4” will be displayed on the screen. Please empty the water tank, reinstall the tank and press the power button to restart the device.

## **Adding water**

Technology without hot air and without evacuation pipe, the heat is absorbed by the water contained in the tank which evaporates gradually.

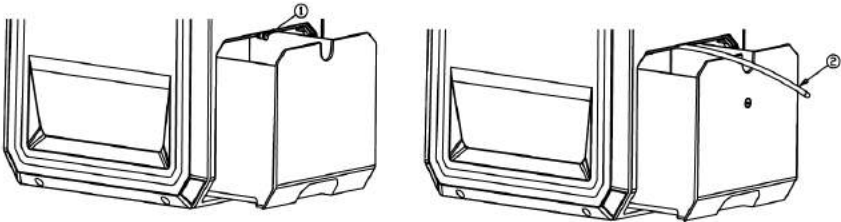
When the water fill indicator is on, please fill the water tank (do not exceed the maximum limit indicated) and then turn the device back on.



## Continuous drainage

When dehumidifying, water can be stored in the water tank or continuously discharged through a PVC tube (not included).

Before draining the water continuously, please remove the water tank and connect a drain tube to the drain hole. Then replace the water tank. The drainage tube should be placed lower than the drainage hole to allow water to drain.

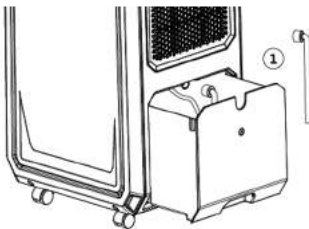


When the drain tube is not installed, water will drain directly into the water tank. **When the water tank is full, the screen will display “E4” then the device will stop. At this point the tank should be emptied.**

## Notes

If you plan not to use your device for a long time, we advise you to unplug it from the mains.

Before the 1st use of the device, please remove the water tank and connect the water pipe into the drainage hole. Make sure the water line is pointing vertically downward.



## 5. FULL/EMPTY THE WATER TANK

**Before emptying or filling the water tank, be sure to switch off the power supply.**

To fill or empty the tank :

Turn off and unplug the device. Remove the water tank then empty or pour out the water. Replace the water tank. Press the POWER button to turn on the device.

## 6. CLEANING AND MAINTENANCE

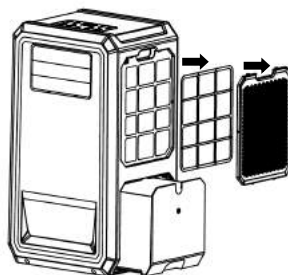
**WARNING : Before cleaning your appliance, carefully read the safety instructions in this manual.**

We recommend that you keep your appliance clean and clean it at least once a month. It is recommended that you periodically check the condition of the power cord. If necessary, replacement requires the use of a special tool : contact an authorized service center for repairs. If the unit is not used for a long time, store it away from dust and moisture ; We recommend using its original packaging.

Before cleaning, be sure to switch off the power supply. To remove dust inside and on the grilles, use a vacuum cleaner with a suitable nozzle. Do not disassemble the fan to clean it. Do not use water or detergent to clean the appliance. Use a soft, dry cloth. Regularly clean the water tank and all parts in contact with water.

### Cleaning the filters

The filter frames and filters on both sides of the device can be easily removed by gently pressing the frame. Wash the filters with cold water (at a temperature below 40°C) every two weeks and replace the filters after they have air-dried naturally.



## 7. TECHNICAL SPECIFICATIONS

Reference : PCX6R-12MA

Power supply : 220-240V~ 50Hz

Protection class : I

Power : 250W

Energy class : A

Cooling capacity : 600W - 2000BTU

Air volume : 180 m<sup>3</sup>/h

Refrigerant gas : R290 0,054 kg

Water tank capacity : 4L

Dehumidification capacity : 20L per day

Operating range min. temperature : 5°C

Operating range max. temperature : 45°C

Minimum humidity range : 30%

Maximum humidity range : 90%

Packaging dimensions : 38 x 31 x 63.2 cm

Appliance dimensions : 32.5 x 27 x 58 cm

Gross weight : 15.00 kg

Net weight : 14.00 kg

## 8. ENVIRONMENT PROTECTION



### Instructions on environment protection

Do not dispose of this product in the usual household garbage at the end of its life cycle ; hand it over a collection point for the recycling of electrical and electronic appliances. The symbol on the product, the instructions for use or the packing will inform about the methods of disposal. The materials are recyclable as mentioned in its marking. By recycling or others forms of re-utilization of old appliances, you are making an important contribution to protect our environment. Please inquire at the community administration for the authorized disposal location.



## 9. ADDITIONAL INFORMATION

This manual is available online on our website [www.fanelite.com](http://www.fanelite.com)  
You want to contact us by email : [contact@fanelite.com](mailto:contact@fanelite.com)  
You want to contact us by phone : (+590) 590 29 44 64  
You can also contact us by using the contact form of our websites.

Imported and distributed by **LOGIFAN SARL**, 45 Zac de Hope Estate,  
97150 Saint-Martin FWI

Printed in China



### Troubleshooting

#### 1. Information on servicing

##### 1) Checks to the area

Prior to beginning work on systems containing flammable refrigerants, safety checks are necessary to ensure that the risk of ignition is minimised. For repair to the refrigerating system, the following precautions shall be complied with prior to conducting work on the system.

##### 2) Work procedure

Work shall be undertaken under a controlled procedure so as to minimise the risk of a flammable gas or vapour being present while the work is being performed.

##### 3) Checking for presence of refrigerant

The area shall be checked with an appropriate refrigerant detector prior to and during work, to ensure the technician is aware of potentially flammable atmospheres. Ensure that the leak detection equipment being used is suitable for use with flammable refrigerants, i.e. non-sparking, adequately sealed or intrinsically safe.

##### 4) Presence of fire extinguisher

If any hot work is to be conducted on the refrigeration equipment or any associated parts, appropriate fire extinguishing equipment shall be available to hand. Have a dry powder or CO2 fire extinguisher adjacent to the charging area.

##### 5) No ignition sources

No person carrying out work in relation to a refrigeration system which involves exposing any pipe work that contains or has contained flammable refrigerant shall use any sources of ignition in such a manner that it may lead to the risk of fire or explosion. All possible ignition sources, including cigarette smoking, should be kept sufficiently far away from the site of installation, repairing, removing and disposal, during which flammable refrigerant can possibly be released to the surrounding space. Prior to work taking place, the area around the equipment is to be surveyed to make sure that there are no flammable hazards or ignition risks. "No Smoking" signs shall be displayed.

##### 6) Ventilated area

Ensure that the area is in the open or that it is adequately ventilated before breaking into the system or conducting any hot work. A degree of ventilation shall continue during the period that the work is carried out. The ventilation should safely disperse any released refrigerant and preferably expel it externally into the atmosphere.

## 7) Checks to the refrigeration equipment

Where electrical components are being changed, they shall be fit for the purpose and to the correct specification. At all times the manufacturer's maintenance and service guidelines shall be followed. If in doubt consult the manufacturer's technical department for assistance.

The following checks shall be applied to installations using flammable refrigerants:

- The charge size is in accordance with the room size within which the refrigerant containing parts are installed;
- The ventilation machinery and outlets are operating adequately and are not obstructed;
- If an indirect refrigerating circuit is being used, the secondary circuit shall be checked for the presence of refrigerant;
- Marking to the equipment continues to be visible and legible. Markings and signs that are illegible shall be corrected;
- Refrigeration pipe or components are installed in a position where they are unlikely to be exposed to any substance which may corrode refrigerant containing components, unless the components are constructed of materials which are inherently resistant to being corroded or are suitably protected against being so corroded.

## 8) Checks to electrical devices

Repair and maintenance to electrical components shall include initial safety checks and component inspection procedures. If a fault exists that could compromise safety, then no electrical supply shall be connected to the circuit until it is satisfactorily dealt with. If the fault cannot be corrected immediately but it is necessary to continue operation, an adequate temporary solution shall be used. This shall be reported to the owner of the equipment so all parties are advised.

Initial safety checks shall include:

- That capacitors are discharged: this shall be done in a safe manner to avoid possibility of sparking;
- That there no live electrical components and wiring are exposed while charging, recovering or purging the system;
- That there is continuity of earth bonding.

## 2. Repairs to sealed components

1) During repairs to sealed components, all electrical supplies shall be disconnected from the equipment being worked upon prior to any removal of sealed covers, etc. If it is absolutely necessary to have an electrical supply to equipment during servicing, then a permanently operating form of leak detection shall be located at the most critical point to warn of a potentially hazardous situation.

2) Particular attention shall be paid to the following to ensure that by working on electrical components, the casing is not altered in such a way that the level of protection is affected. This shall include damage to cables, excessive number of connections, terminals not made to original specification, damage to seals, incorrect fitting of glands, etc.

Ensure that apparatus is mounted securely.

Ensure that seals or sealing materials have not degraded such that they no longer serve the purpose of preventing the ingress of flammable atmospheres. Replacement parts shall be in accordance with the manufacturer's specifications.

**NOTE:** The use of silicon sealant may inhibit the effectiveness of some types of leak detection equipment. Intrinsically safe components do not have to be isolated prior to working on them.

### **3. Repair to intrinsically safe components**

Do not apply any permanent inductive or capacitance loads to the circuit without ensuring that this will not exceed the permissible voltage and current permitted for the equipment in use.

Intrinsically safe components are the only types that can be worked on while live in the presence of a flammable atmosphere. The test apparatus shall be at the correct rating. Replace components only with parts specified by the manufacturer. Other parts may result in the ignition of refrigerant in the atmosphere from a leak.

### **4. Cabling**

Check that cabling will not be subject to wear, corrosion, excessive pressure, vibration, sharp edges or any other adverse environmental effects. The check shall also take into account the effects of aging or continual vibration from sources such as compressors or fans.

### **5. Detection of flammable refrigerants**

Under no circumstances shall potential sources of ignition be used in the searching for or detection of refrigerant leaks. A halide torch (or any other detector using a naked flame) shall not be used.

### **6. Leak detection methods**

The following leak detection methods are deemed acceptable for systems containing flammable refrigerants.

Electronic leak detectors shall be used to detect flammable refrigerants, but the sensitivity may not be adequate, or may need re-calibration. (Detection equipment shall be calibrated in a refrigerant-free area.) Ensure that the detector is not a potential source of ignition and is suitable for the refrigerant used. Leak detection equipment shall be set at a percentage of the LFL of the refrigerant and shall be calibrated to the refrigerant employed and the appropriate percentage of gas (25 % maximum) is confirmed.

Leak detection fluids are suitable for use with most refrigerants but the use of detergents containing chlorine shall be avoided as the chlorine may react with the refrigerant and corrode the copper pipe-work.

If a leak is suspected, all naked flames shall be removed/ extinguished.

If a leakage of refrigerant is found which requires brazing, all of the refrigerant shall be recovered from the system, or isolated (by means of shut off valves) in a part of the system remote from the leak. Oxygen free nitrogen (OFN) shall then be purged through the system both before and during the brazing process.

### **7. Removal and evacuation**

When breaking into the refrigerant circuit to make repairs – or for any other purpose – conventional procedures shall be used. However, it is important that best practice is followed since flammability is a consideration. The following procedure shall be adhered to:

- Remove refrigerant;
- Purge the circuit with inert gas;
- Evacuate;
- Purge again with inert gas;
- Open the circuit by cutting or brazing.

The refrigerant charge shall be recovered into the correct recovery cylinders. The system shall be “flushed” with OFN to render the unit safe. This process may need to be repeated several times. Compressed air or oxygen shall not be used for this task. Flushing shall be achieved by breaking the vacuum in the system with OFN and

continuing to fill until the working pressure is achieved, then venting to atmosphere, and finally pulling down to a vacuum. This process shall be repeated until no refrigerant is within the system. When the final OFN charge is used, the system shall be vented down to atmospheric pressure to enable work to take place. This operation is absolutely vital if brazing operations on the pipe-work are to take place. Ensure that the outlet for the vacuum pump is not close to any ignition sources and there is ventilation available.

## **8. Charging procedures**

In addition to conventional charging procedures, the following requirements shall be followed.

- Ensure that contamination of different refrigerants does not occur when using charging equipment. Hoses or lines shall be as short as possible to minimise the amount of refrigerant contained in them.
- Cylinders shall be kept upright.
- Ensure that the refrigeration system is earthed prior to charging the system with refrigerant.
- Label the system when charging is complete (if not already).
- Extreme care shall be taken not to overfill the refrigeration system. Prior to recharging the system it shall be pressure tested with OFN. The system shall be leak tested on completion of charging but prior to commissioning. A follow up leak test shall be carried out prior to leaving the site.

## **9. Decommissioning**

Before carrying out this procedure, it is essential that the technician is completely familiar with the equipment and all its detail. It is recommended good practice that all refrigerants are recovered safely. Prior to the task being carried out, an oil and refrigerant sample shall be taken in case analysis is required prior to re-use of reclaimed refrigerant. It is essential that electrical power is available before the task is commenced.

- a) Become familiar with the equipment and its operation.
- b) Isolate system electrically.
- c) Before attempting the procedure ensure that:
  - Mechanical handling equipment is available, if required, for handling refrigerant cylinders;
  - All personal protective equipment is available and being used correctly;
  - The recovery process is supervised at all times by a competent person;
  - Recovery equipment and cylinders conform to the appropriate standards.
- d) Pump down refrigerant system, if possible.
- e) If a vacuum is not possible, make a manifold so that refrigerant can be removed from various parts of the system.
- f) Make sure that cylinder is situated on the scales before recovery takes place.
- g) Start the recovery machine and operate in accordance with manufacturer's instructions.
- h) Do not overfill cylinders. (No more than 80 % volume liquid charge).
- i) Do not exceed the maximum working pressure of the cylinder, even temporarily.
- j) When the cylinders have been filled correctly and the process completed, make sure that the cylinders and the equipment are removed from site promptly and all isolation valves on the equipment are closed off.
- k) Recovered refrigerant shall not be charged into another refrigeration system unless it has been cleaned and checked.

## 10. Labelling

Equipment shall be labelled stating that it has been de-commissioned and emptied of refrigerant. The label shall be dated and signed. Ensure that there are labels on the equipment stating the equipment contains flammable refrigerant.

## 11. Recovery

When removing refrigerant from a system, either for servicing or decommissioning, it is recommended good practice that all refrigerants are removed safely.

When transferring refrigerant into cylinders, ensure that only appropriate refrigerant recovery cylinders are employed. Ensure that the correct number of cylinders for holding the total system charge is available. All cylinders to be used are designated for the recovered refrigerant and labelled for that refrigerant (i.e. special cylinders for the recovery of refrigerant). Cylinders shall be complete with pressure relief valve and associated shut-off valves in good working order. Empty recovery cylinders are evacuated and, if possible, cooled before recovery occurs.

The recovery equipment shall be in good working order with a set of instructions concerning the equipment that is at hand and shall be suitable for the recovery of flammable refrigerants. In addition, a set of calibrated weighing scales shall be available and in good working order. Hoses shall be complete with leak-free disconnect couplings and in good condition. Before using the recovery machine, check that it is in satisfactory working order, has been properly maintained and that any associated electrical components are sealed to prevent ignition in the event of a refrigerant release. Consult manufacturer if in doubt.

The recovered refrigerant shall be returned to the refrigerant supplier in the correct recovery cylinder, and the relevant Waste Transfer Note arranged. Do not mix refrigerants in recovery units and especially not in cylinders.

If compressors or compressor oils are to be removed, ensure that they have been evacuated to an acceptable level to make certain that flammable refrigerant does not remain within the lubricant. The evacuation process shall be carried out prior to returning the compressor to the suppliers. Only electric heating to the compressor body shall be employed to accelerate this process. When oil is drained from a system, it shall be carried out safely.

| <b>Problem</b> | <b>Cause</b>  | <b>Trouble shooting</b>  |
|----------------|---|--|
| E1             | Electrical short on both temperature sensor and PCB(environment)        | Contact an electrician for repair  |
| E2             | Electrical short of temperature sensor copper tube and PCB wiring(coil) | Contact an electrician for repair  |
| E4             | Indicates water tank full or possibly the incorrect wiring of plug      | User needs to pull out the rubber stopper which is located at the bottom of the unit, to drain the water away. Check that the plug has been wired correctly. |

**FANELITE<sup>®</sup>**



[www.fanelite.com](http://www.fanelite.com)